

SHOP COPY

NOMENCLATURE					
PL SH	REP ITEM	QTE QTY	DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF. FOURNISS. REFERENCE TM P/N
A 3	1	1	BATI	TM	TM P/N TM078TP001
4	2	1	BERCEAU	TM	TM P/N TM078TP002
4	3	1	BRIDE	TM	TM P/N TM078TP003
4	4	1	CENTREUR	TM	TM P/N TM078TP004
5	5	1	BOUCHON	TM	TM P/N TM078TP005
5	6	1	BOUCHON	TM	TM P/N TM078TP006
4	7	2	VIS	TM	TM P/N TM078TP007
	8	2	VIS CHC M6 - 15	STD (OU TM)	TM P/N (1616060151)
	9	2	RONDELLE M6	STD (OU TM)	TM P/N (TM078TP008)
B	10	2	ECROU BORNE M6	STD (OU TM)	TM P/N (TM078TP009)
	11	2	CONTRE ECROU MOLETTE	NLM	TM P/N (TM078TP010)
	12	2	GOUJON M6 - LG. : 45	NLM	TM P/N (TM078TP011)
	13	2	ECROU MOLETE M6	NLM	TM P/N (TM078TP012)

DATE		E VOLUTIONS / UP DATING		INDICE
PL SH	ITEM	REP.	DATE	REP.
			10/02/00	MODIFIE REP. 2-3 ET 5 - AJOUTE REP. 12 ET 13 QUI ANNULLENT ET REMPLACENT REP. 7-10 ET 11.
			30/09/02	MODIFIE REP. 12

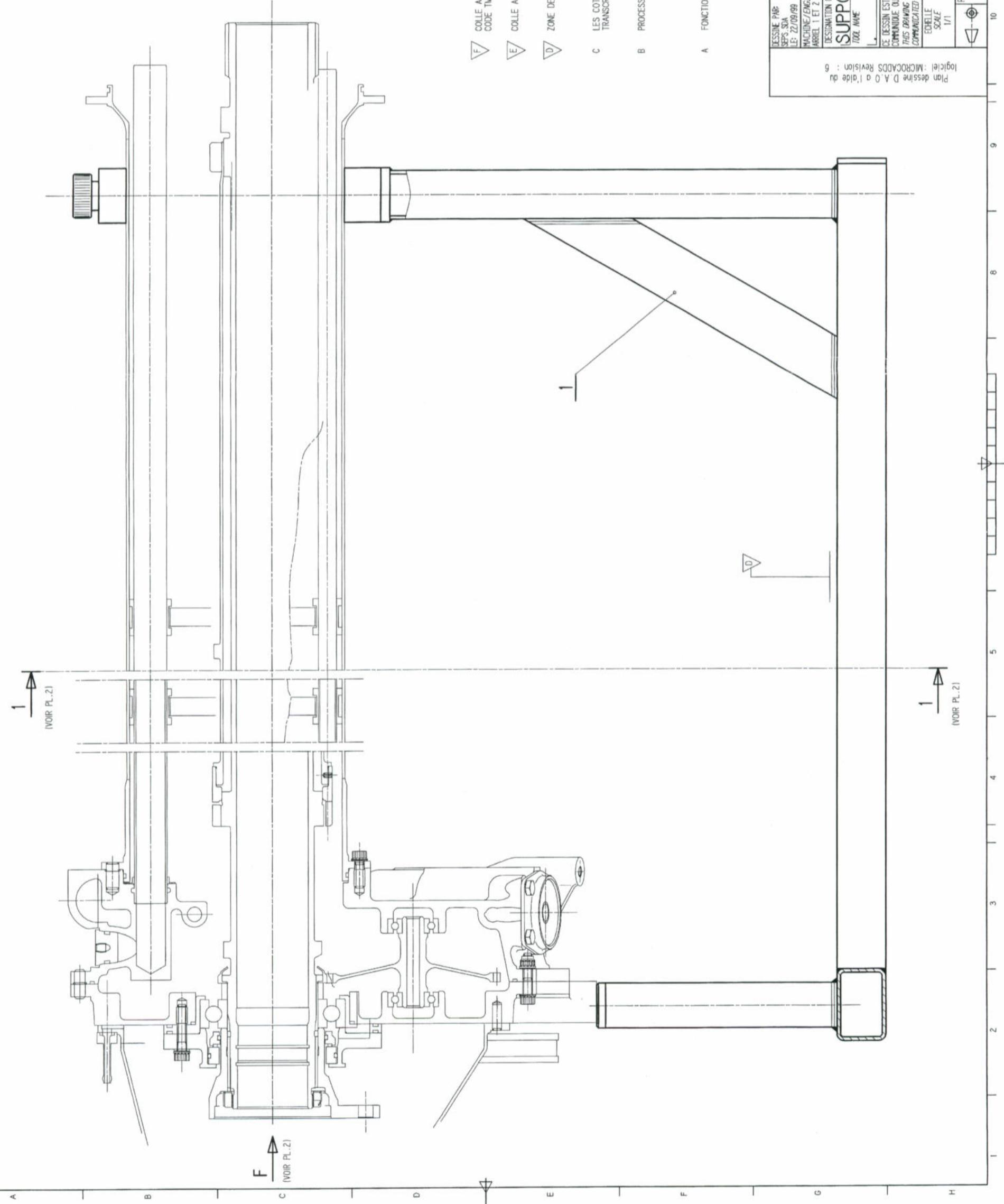


**NOT A CONTROLLED
COPY**

DESSINE PAR: SEPS.SDA LE: 22/09/99		VERIFIE PAR: E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST 2100	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1 ET 2		DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE BOITE ACCESSOIRES	N°PIECE/ PART NUMBER: 70BMO13100	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE		DESIGNATION OUTILLAGE		
TOOL NAME		TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE	FORMAT SIZE	PLANCHE SHEET	DATE: 30/09/02	DATE: 10/02/00
-	A3	0-5	A/E. COUSTE	A/E. COUSTE
Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE		DATE: 22/09/99		
D	1	5	6	2

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6

**NOT A CONTROLLED
COPY**



SHOP COPY

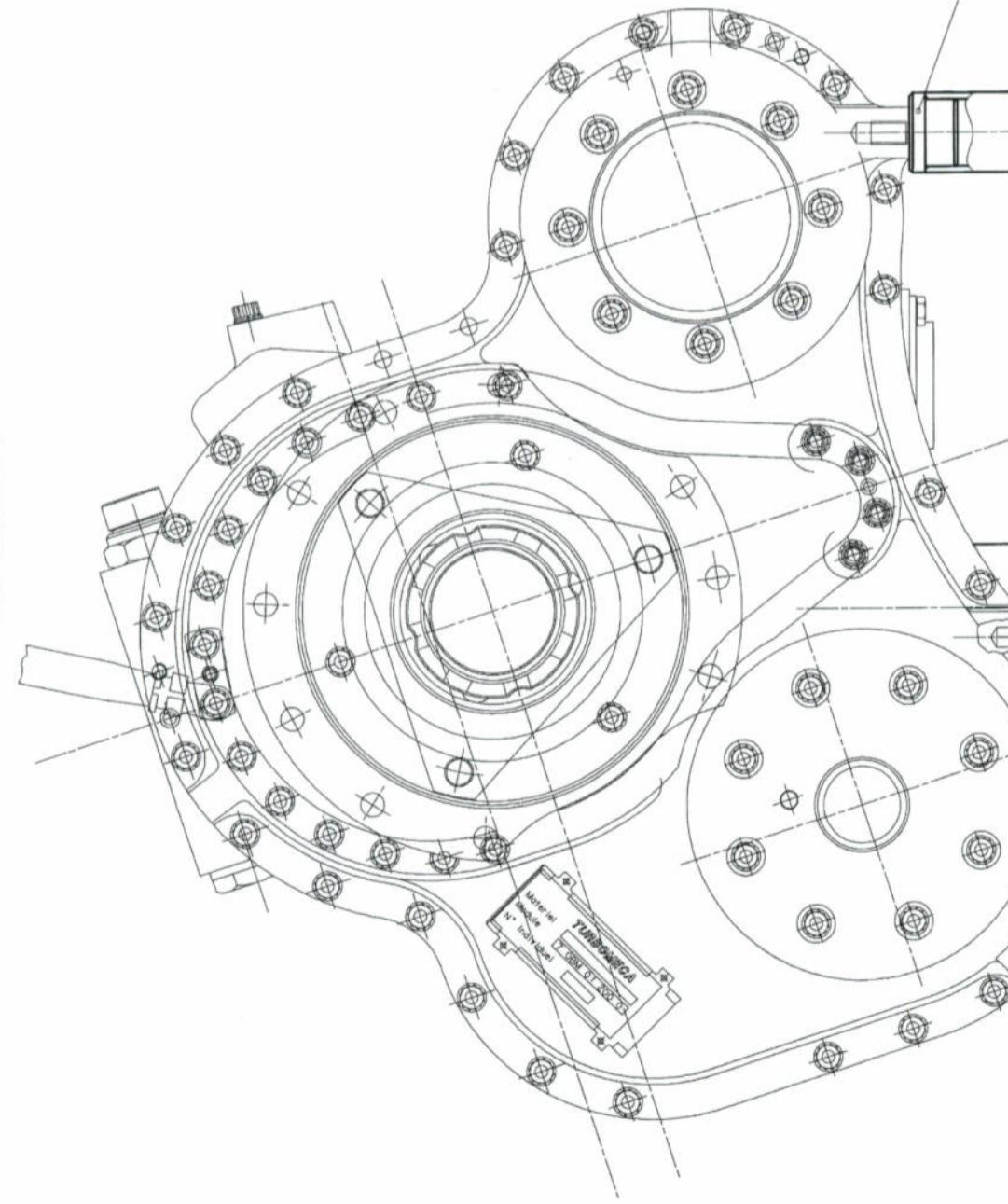
THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/28/03

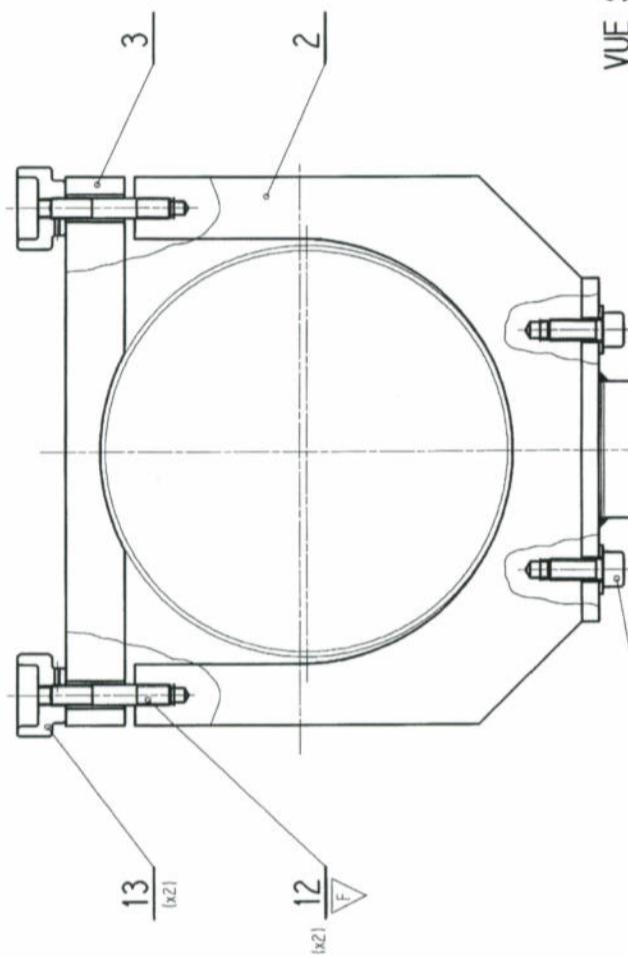
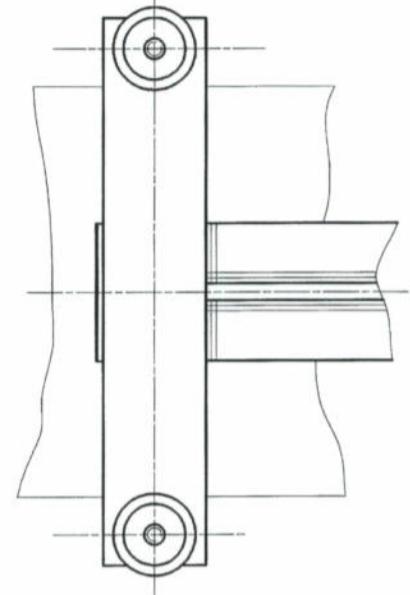
ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED
COPY

1-1
G



VUE SUIVANT G



DESSIN PAR: SEPS, STA LE: 22/09/99	VERIFIE PAR: E. COSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 21000
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1 ET 2	DESTINATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE BOUTE ACCESSOIRES	PIECE/PART NUMBER: T06M013100
DESIGNATION OUTILAGE TOOL NAME	SUPPORT DE MONTAGE	
ECHALLE SCALE 1/1	FORMAT SIZE A1	CODE FABRICANT FR228 / MANUFACTURER CODE Turbomeca
		PLANCHE SHEET 2

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : Microcad DS Revision : 6

Ce dessin est la propriété de la société TURBOMECA, il ne peut être commandé ou reproduit sans son autorisation. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.

SUPPORT DE MONTAGE

TOOL NAME

DESIGNATION OUTILAGE

PIECE/PART NUMBER

CODE FABRICANT FR228 / MANUFACTURER CODE

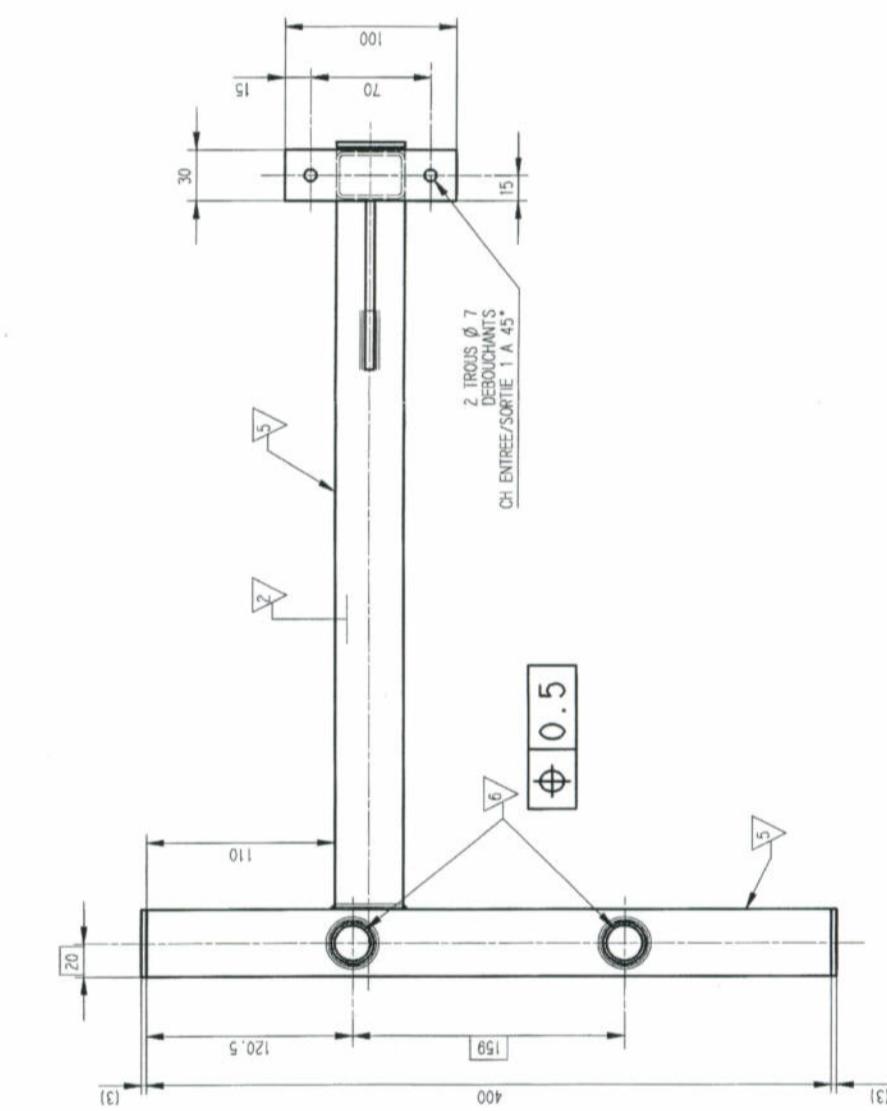
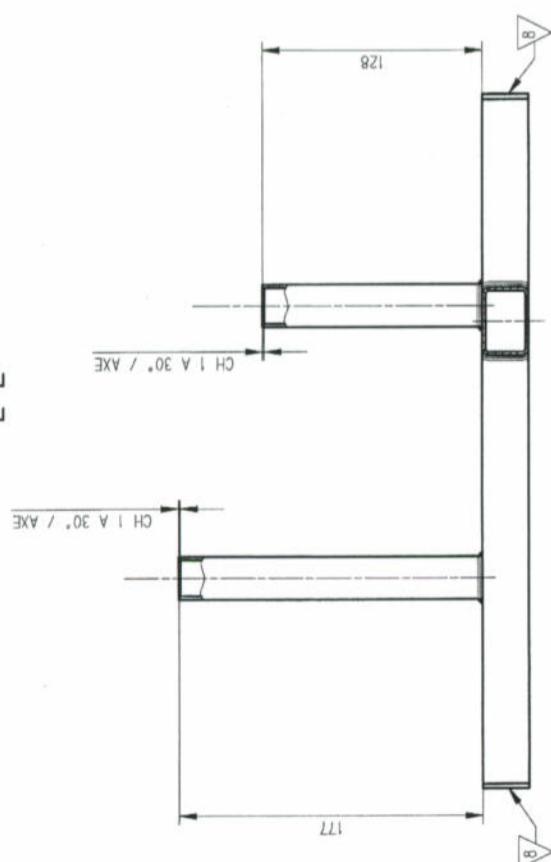
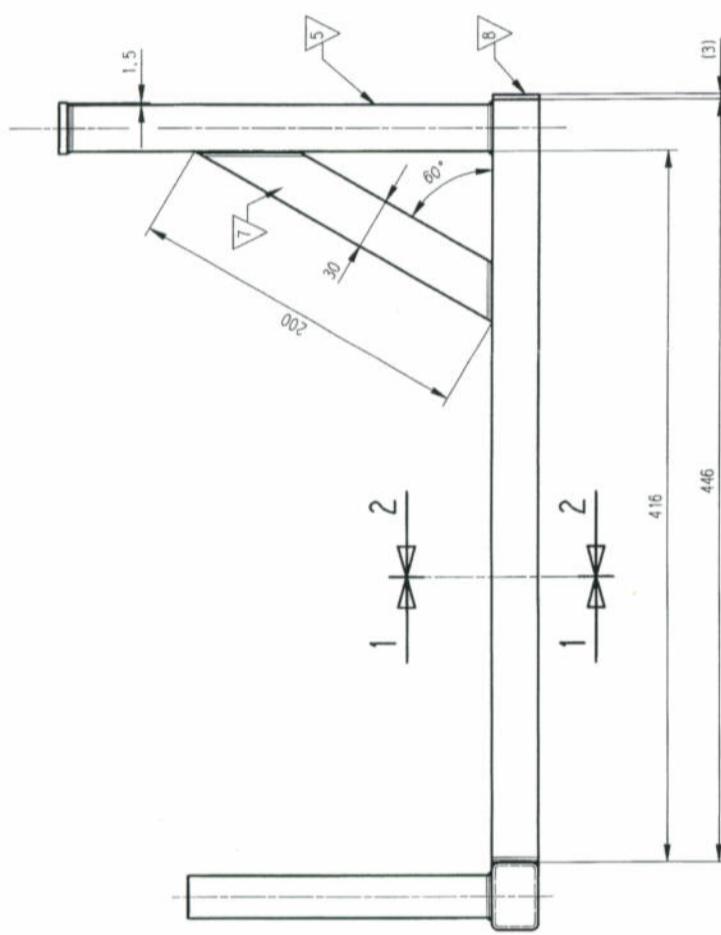
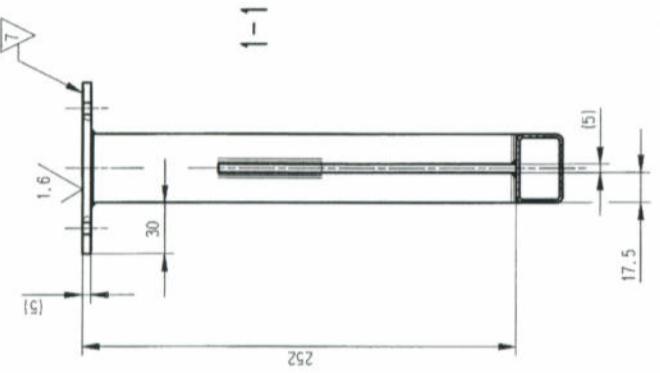
PLANCHE SHEET

2

SHOP COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/28/03
ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED COPY



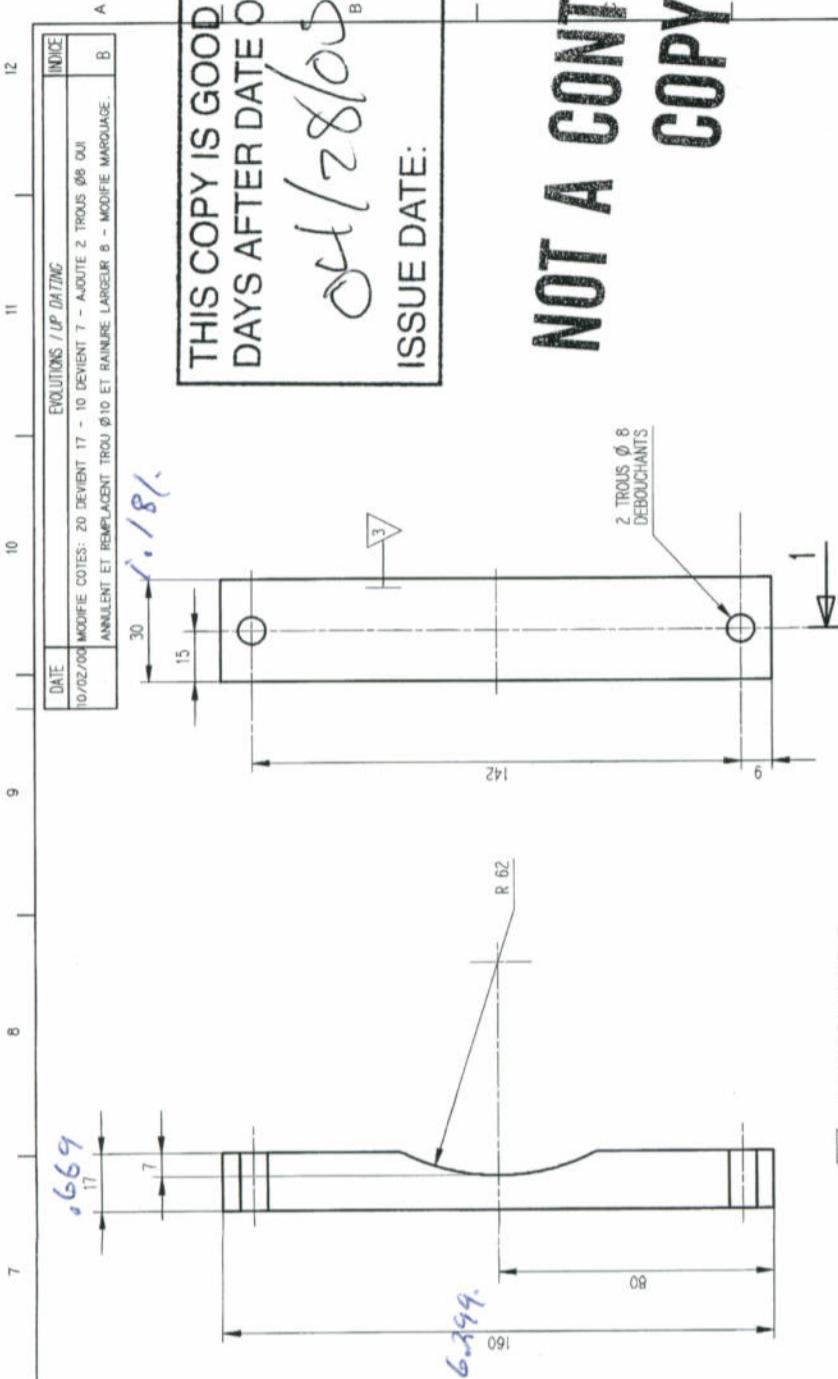
EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0			
DESSIN PAR: SEPS, SDA LE: 22/09/99	VERIFIE PAR: E. COUSTIE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:	
MACHINE/ENGINE: ARREL 1 ET 2	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE BOUTE ACCESSOIRES	N°PIECE/PART NUMBER: TEMOU13100	ST 2100
DESIGNATION OUTILAGE: TOOL NAME	SUPPORT DE MONTAGE		
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TH AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.</p>			
ECHELLE SCALE	-	FORMAT SIZE	PLANCHE SHEET
		 CODE FABRICANT FR028 / MANUFACTURER CODE TMO787G001	
Plan dessiné D.A.O à l'échelle du logiciel : MICROCADDS Revision : 6			

Plain dessinie D.A.O à l'aide du logiciel : MIRCOCADD Revision : 6

SHOP COPY



NOT A CONTROLLED COPY



EVOULUTIONS / UP DATING		DATE	EVOULUTIONS / UP DATING		INDICE
10/02/00	MODIFIE PROF.	TARAUDAGES M6 (10 DEVENT 12 - 13 DEVENT 15) - MODIFIE MARQUEAGE.	10/02/00	MODIFIE COTES: 20 DEVIENT 17 - 10 DEVIENT 7 - AJOUTE 2 TROUS Ø8 QUI ANNULENT ET REMPLACENT TROU Ø10 ET REMPLACER LARGEUR B - MODIFIE MARQUEAGE.	B

LISSEURAGE	3,2	ÉCHELLE	1/1	SEPS SIA
22/09/99				

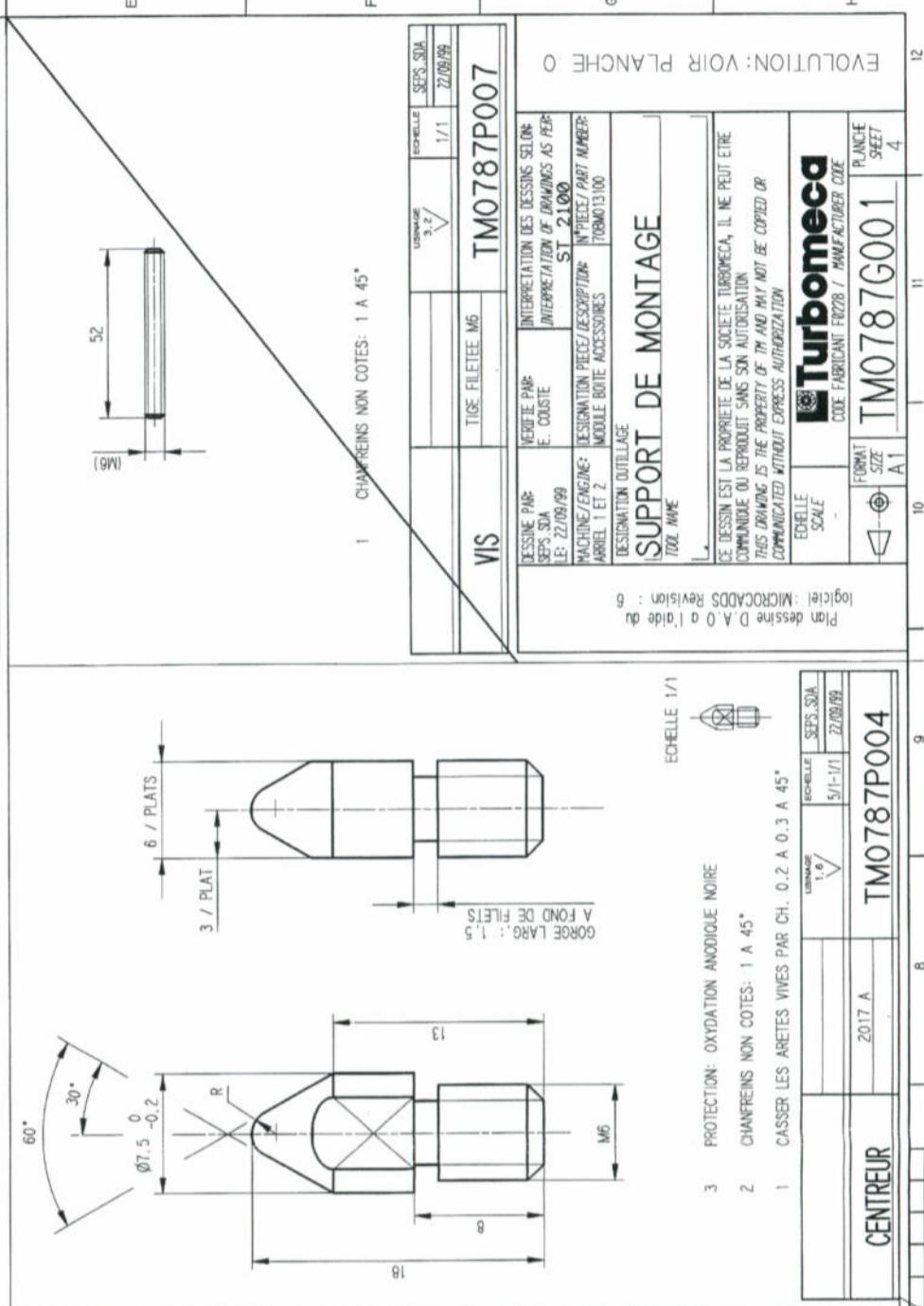
TM0787P003

BRIDE

NYLON 6YAU NOIR

EVOULUTIONS / UP DATING		DATE	EVOULUTIONS / UP DATING		INDICE
1	CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°	1	MARQUER "TM0787P003"	CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm.	

- 2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°



LISSEURAGE	3,2	ÉCHELLE	1/1	SEPS SIA
22/09/99				

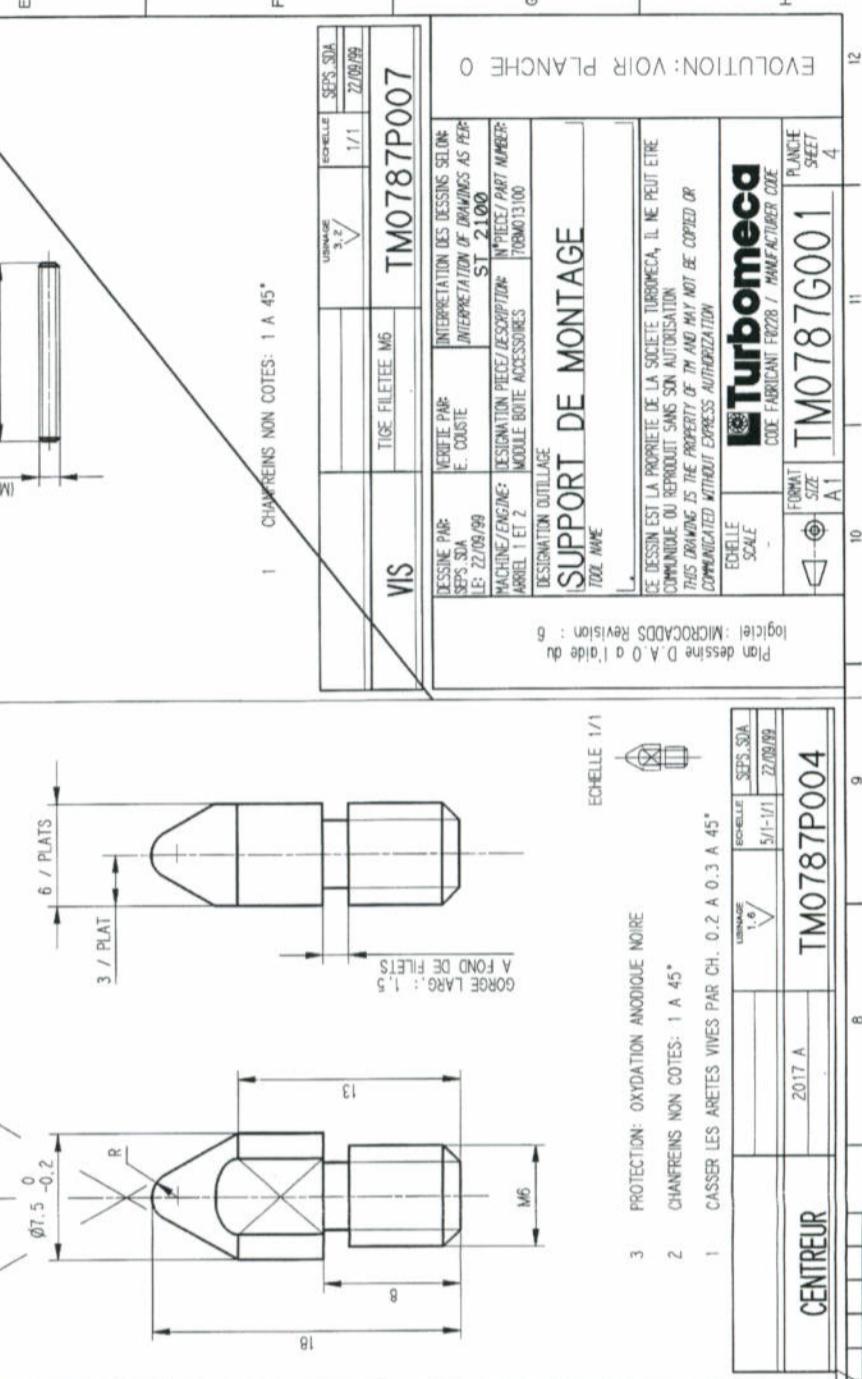
TM0787P007

VIS

TIGE FILETÉE M6

EVOULUTIONS / UP DATING		DATE	EVOULUTIONS / UP DATING		INDICE
1	CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°	1	MARQUER "TM0787P007"	CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm.	

- 1 CHANFREIN NON COTES: 1 A 45°



LISSEURAGE	3,2	ÉCHELLE	1/1	SEPS SIA
22/09/99				

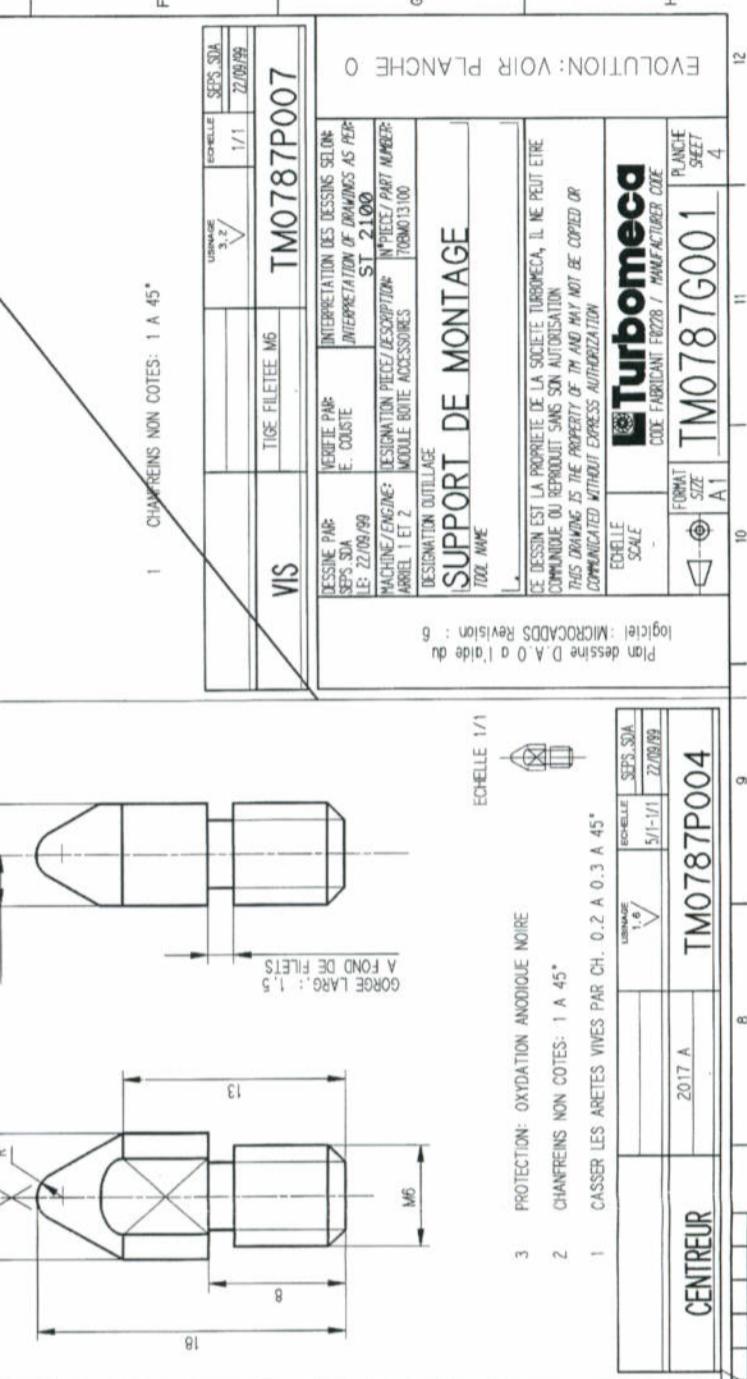
TM0787P007

VIS

TIGE FILETÉE M6

EVOULUTIONS / UP DATING		DATE	EVOULUTIONS / UP DATING		INDICE
1	CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°	1	MARQUER "TM0787P007"	CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm.	

- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°



LISSEURAGE	3,2	ÉCHELLE	1/1	SEPS SIA
22/09/99				

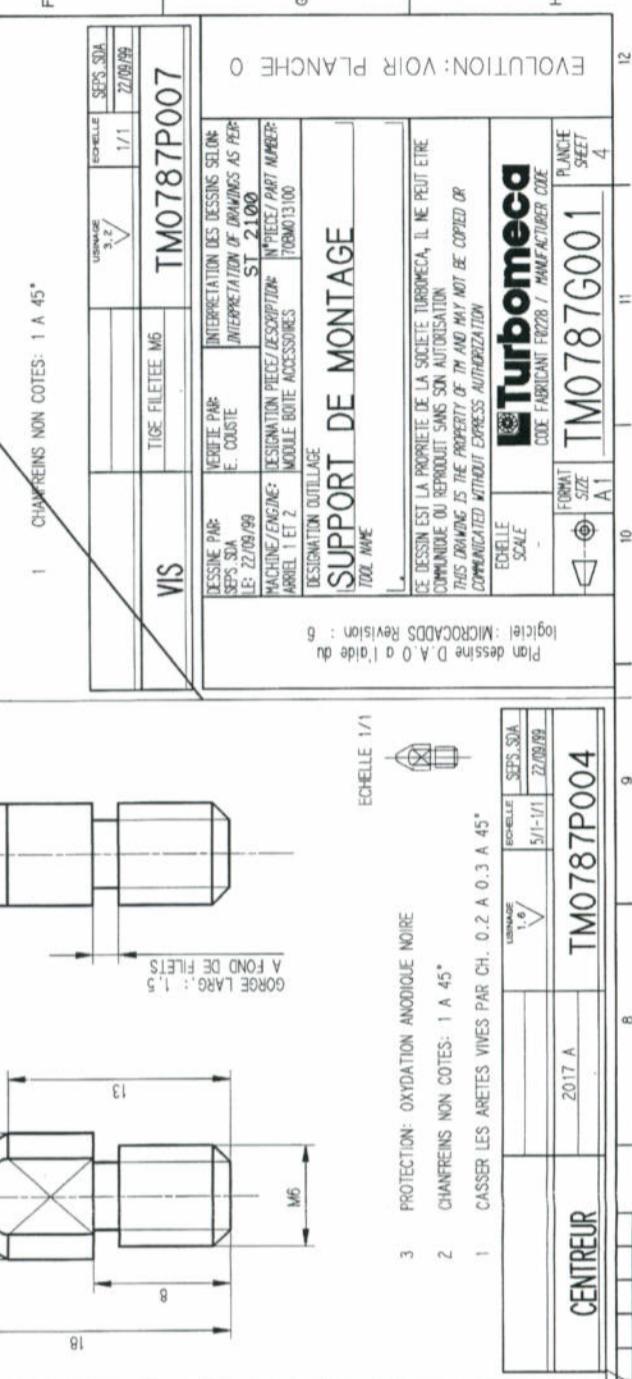
TM0787P007

VIS

TIGE FILETÉE M6

EVOULUTIONS / UP DATING		DATE	EVOULUTIONS / UP DATING		INDICE
1	CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°	1	MARQUER "TM0787P007"	CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm.	

- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°



LISSEURAGE	3,2	ÉCHELLE	1/1	SEPS SIA
22/09/99				

TM0787P007

VIS

TIGE FILETÉE M6

EVOULUTIONS / UP DATING		DATE	EVOULUTIONS / UP DATING		INDICE
1	CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°	1	MARQUER "TM0787P007"	CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm.	

- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°



LISSEURAGE	3,2	ÉCHELLE	1/1	SEPS SIA
22/09/99				

TM0787P007

VIS

TIGE FILETÉE M6

EVOULUTIONS / UP DATING		DATE	EVOULUTIONS / UP DATING		INDICE
1	CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°	1	MARQUER "TM0787P007"	CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm.	

- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°



LISSEURAGE	3,2	ÉCHELLE	1/1	SEPS SIA
22/09/99				

TM0787P007

VIS

TIGE FILETÉE M6

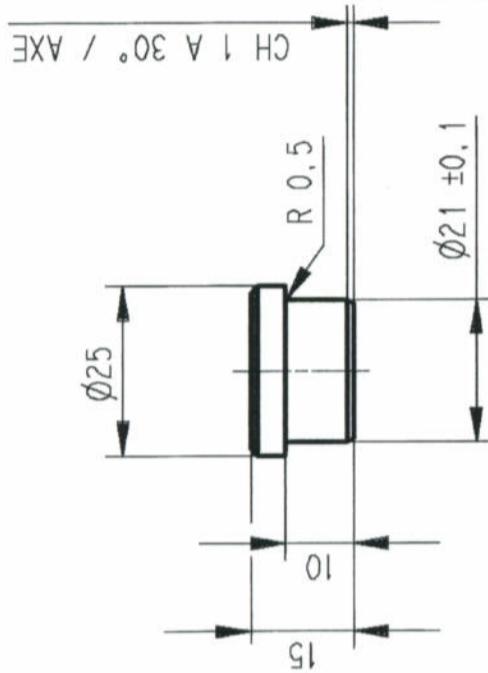
EVOULUTIONS / UP DATING		DATE	EVOULUTIONS / UP DATING		INDICE
1	CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°	1	MARQUER "TM0787P007"	CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm.	

- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

XHA B LK 57 S9 ST
2/6 2/5 S9 ST

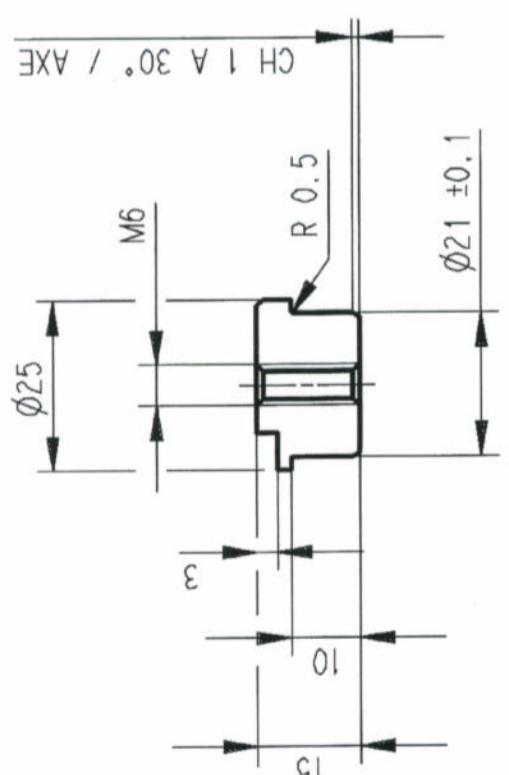
SHOP COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
A
ISSUE DATE:
Out/28/03



DATE	INDICE
10/02/00	AJOUTE EPAULEMENT LARG. : 19.5 / PLAT - PROF. : 3.

A



B

NOT A CONTROLLED

COPY_B

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°
2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

	USINAGE	ECHELLE	SEPS. SDA
	3.2	2/1-1/1	22/09/99
BOUCHON	NYLON 6XAU NOIR		TM0787P006

C

DESSINE PAR:	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
SEPS. SDA LE: 22/09/99	E. COUSTE	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
MACHINE/ENGINE:	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION#	N°PIECE/ PART NUMBER:
ARRIEL 1 ET 2	MODULE BOITE ACCESSOIRES	70BMO13100

DESIGNATION OUTILLAGE
TOOL NAME
SUPPORT DE MONTAGE

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

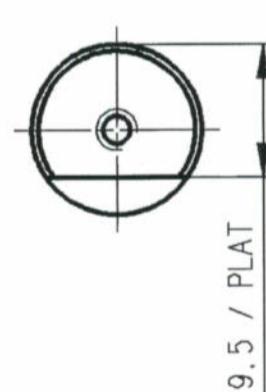
Turbomeca
CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE

EVOLUTION: Voir PLANCHE
SHEET 15

ECHELLE SCALE	FORMAT SIZE	SIZE
-	A3	TM0787G001
		2
		1

6

3 RAYONS NON COTES: 0.2 A 0.3
2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°



C

2

1

Logiciel : MICROCADDS Revision : 6
Plan dessiné D.A.O à l'aide du